



**PREFEITURA MUNICIPAL DE ITAPORANGA**  
**SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO AMBIENTE E SUSTENTABILIDADE**



**LICENCIAMENTO AMBIENTAL**

**LAC - Comércio e Serviços - Nº 2025.0000096**

Torna-se público que **HS COMERCIO DE CELULARES E ELETRÔNICOS LTDA**, CNPJ **43.883.096/0001-96** recebeu da Secretaria Municipal de Meio Ambiente – SEMMAS, uma Licença de **LAC - Comércio e Serviços**, com validade de **730** dias, para **Comércio varejista especializado de equipamentos de telefonia e comunicação**.

SECRETARIA MUNICIPAL DE MEIO  
AMBIENTE E SUSTENTABILIDADE